

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**

**ФАНЕРА SVEZA OIL ЛИСТВЕННАЯ**  
**Технические условия**

**СТО 52654419-012-2018**

г. Санкт-Петербург  
2018 год

## Предисловие

Цели и задачи разработки, а также использование стандартов организаций в РФ установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» и Федеральным законом от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».

Правила разработки и оформления установлены ГОСТ Р 1.0-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения» и ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения», с учетом ГОСТ Р 1.5-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения».

Настоящий стандарт может быть использован для работы только с письменного разрешения ООО «СВЕЗА-Лес».

## Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Классификация и размеры	2
4	Технические требования	4
5	Правила приемки	8
6	Методы контроля	9
7	Транспортирование и хранение	10
8	Гарантии изготовителя	10
9	Требования безопасности и охрана окружающей среды	11
10	Рекомендации по эксплуатации	11
	Приложение А Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки для наружных слоев фанеры SVEZA OIL	13
	Приложение Б Термины и определения дефектов обработки наружных слоев фанеры SVEZA OIL	16
	Библиография	17

---

## СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

---

### ФАНЕРА SVEZA OIL ЛИСТВЕННАЯ Технические условия

### Hardwood Plywood SVEZA OIL Technical requirements

---

Дата введения – «20» июня 2018 г.

#### 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт организации (далее по тексту – стандарт) распространяется на фанеру SVEZA OIL лиственную (далее по тексту – фанера SVEZA OIL).

Фанера SVEZA OIL - универсальная фанера с наружными слоями из шпона березы, предназначенная для производства бетонных работ с малым количеством оборотов (от 2 до 5 циклов).

#### 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2140-81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90<sup>0</sup>. Технические условия

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7016-2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8925-68 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 9620-94 Древесина слоистая клееная. Отбор образцов и общие требования при испытании

ГОСТ 9621-72 Древесина слоистая клееная. Методы определения физических свойств

ГОСТ 9624-2009 Древесина слоистая клееная. Метод определения предела прочности при скалывании

ГОСТ 9625-2013 Древесина слоистая клееная. Методы определения предела прочности и модуля упругости при статическом изгибе

ГОСТ 11358-89 Толщиномеры и стенкоммеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 15612-2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборки штучной продукции

ГОСТ 27678-2014 Плиты древесные и фанера. Перфораторный метод определения содержания формальдегида

ГОСТ 30255-2014 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 30427-96 Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду

ГОСТ 32155-2013 Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа

СТО 52654419-001-2018 Фанера общего назначения. Технические условия

Примечание – при пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по информационному указателю «Национальные стандарты».

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### **3 КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

3.1 Фанера SVEZA OIL по степени водостойкости клеевого соединения изготавливается марки ЕХТ / ФСФ – фанера повышенной водостойкости клеевого соединения, склеенная фенолоформальдегидными клеями, для внутреннего и наружного использования.

Примечание: фанера SVEZA OIL входит в группу эмиссии формальдегида ЕХТ.

#### **п. 3.1 (Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2 По внешнему виду фанеру SVEZA OIL изготавливают сортов:

- OIL CP/CP (III/III);

- OIL CP/C (III/IV).

Обозначение сорта указывают как латинскими буквами, так и римскими цифрами.

3.3 По степени механической обработки поверхности фанеру SVEZA OIL изготавливают нешлифованную – NS / НШ.

3.4 Размеры

3.4.1 Фанера SVEZA OIL изготавливается форматом 1500 x 750 мм.

Длина и ширина листов фанеры SVEZA OIL должны соответствовать указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

В миллиметрах		
Наименование	Размер	Предельное отклонение
Длина	1500	±4,0
Ширина	750	±3,0
<p>П р и м е ч а н и я:</p> <p>1. Допускается изготавливать фанеру SVEZA OIL других размеров и предельных отклонений по согласованию изготовителя с потребителем.</p> <p>2. Длина листа фанеры SVEZA OIL определяется вдоль направления волокон древесины наружных слоев</p>		

3.4.2 Толщина и слойность фанеры SVEZA OIL должны соответствовать указанным в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

В миллиметрах			
Номинальная толщина фанеры	Слойность	Предельное отклонение	Разнотолщинность, не более
12	9	+ 1,1 - 0,6	1,0
15	11	+ 1,2 - 0,7	1,5
18	13	+ 1,3 - 0,8	
21	15	+1,0 - 1,1	
<p>П р и м е ч а н и е - допускается изготавливать фанеру SVEZA OIL других толщин, слойности и предельных отклонений по согласованию изготовителя с потребителем.</p>			

3.4.3 Листы фанеры SVEZA OIL должны быть обрезаны под прямым углом.

Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа – при методе контроля согласно п.6.4.1.

Разница длин диагоналей не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа – при методе контроля согласно п.6.4.2

3.4.4 Отклонение от прямолинейности кромок не должно превышать 2 мм на 1 м длины листа.

3.5 Условное обозначение фанеры SVEZA OIL должно содержать:

- наименование продукции;
- марку;

- сочетание сортов шпона наружных слоев, указанное латинскими буквами и римскими цифрами;
- класс эмиссии;
- вид обработки поверхности;
- размеры;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения фанеры SVEZA OIL лиственной, марки EХТ / ФСФ, сорта OIL CP/CP (III/III), классом эмиссии E1, нешлифованной, длиной 1500 мм, шириной 750 мм, толщиной 15 мм:

*Фанера SVEZA OIL лиственная / Hardwood Plywood SVEZA OIL,  
EХТ / ФСФ, OIL CP/CP (III/III), E1, NS / НШ, 1500 x 750 x 15  
СТО 52654419-012-2018*

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 4.1 Характеристики

4.1.1 Для изготовления наружных и внутренних слоев фанеры SVEZA OIL применяют березовый шпон толщиной не более 2,0 мм.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается для изготовления внутренних слоев фанеры SVEZA OIL применять осиновый шпон толщиной от 1,5 до 3,0 мм.

4.1.2 Для покрытия наружного слоя фанеры SVEZA OIL применяют дистиллятное масло или смесь остаточного и дистиллятного нефтяных масел (далее по тексту - масло).

4.1.3 Торцы фанеры SVEZA OIL с целью защиты от проникновения влаги должны быть покрыты краской акриловой вододispersионной.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается торцы покрывать маслом или оставлять без покрытия.

4.1.4 В наружных слоях фанеры SVEZA OIL не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в Приложении А.

Термины и определения пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427 и Приложению Б.

4.1.5 Во внутренних слоях фанеры SVEZA OIL допускаются пороки древесины и дефекты обработки, не влияющие на ее качество и размеры, требования к которым установлены в настоящем стандарте.

4.1.6 Допускается составлять наружные слои фанеры SVEZA OIL из неограниченного количества полос шпона и без подбора по цвету.

4.1.7 Для заделки сучков, отверстий и трещин применяются вставки из шпона различной формы и размеров. Для заделки дефектных мест шириной не более 30 мм допускается применение вставок из шпона прямоугольной формы по всей длине дефекта.

Вставки из шпона должны подходить к поверхности, прочно держаться и соответствовать породе наружного слоя фанеры SVEZA OIL.

Замазки должны быть подобраны по цвету древесины, не выкрашиваться при механической обработке и гнутье фанеры SVEZA OIL, не растрескиваться.

4.2 Содержание формальдегида в фанере и выделение формальдегида из фанеры SVEZA OIL в воздух помещения должно соответствовать указанному в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Класс эмиссии	Содержание формальдегида Перфораторный метод, мг/100г абсолютно сухой массы фанеры	Выделение формальдегида	
		Камерный метод, мг/м <sup>3</sup> воздуха	Газоаналитический метод, мг/м <sup>2</sup> *ч
E 0,5	До 4,0 включительно	До 0,01 включительно	До 1,5 включительно
E1	До 8,0 включительно	Свыше 0,01 до 0,124 включительно	Свыше 1,5 до 3,5 включительно или менее 5,0 в течение 3 дней после изготовления

4.3 Физико-механические показатели фанеры SVEZA OIL указаны в таблицах 4 и 5.

Т а б л и ц а 4

Наименование показателя	Значение физико-механических показателей
1 Влажность, %	5 – 12
2 Плотность: - для фанеры SVEZA OIL с наружными и внутренними слоями из шпона березы, кг/м <sup>3</sup> , не менее - для фанеры SVEZA OIL с наружными слоями из шпона березы и внутренними слоями из шпона осины, кг/м <sup>3</sup> , не менее	600 450
3 Предел прочности при статическом изгибе: - вдоль волокон наружных слоев, МПа, не менее - поперек волокон наружных слоев, МПа, не менее	60 30
4 Модуль упругости при статическом изгибе: - вдоль волокон, МПа, не менее	6000



- поперек волокон, МПа, не менее	3000
Примечание - указанные нормативные значения по влажности должны быть соблюдены при отгрузке фанеры SVEZA OIL со склада изготовителя	

Таблица 5

Среднее значение предела прочности при скалывании по клеевому слою, МПа	Разрушение по древесине, %
Свыше 0,2 до 0,4 вкл.	Свыше или равно 80
Свыше 0,4 до 0,6 вкл.	Свыше или равно 60
Свыше 0,6, но менее 1,0	Свыше или равно 40
1,0 и более	-
<p>Примечания:</p> <p>1. Подготовка к испытанию фанеры SVEZA OIL проводится по одному из способов:</p> <p>1.1 кипячение в воде в течение 1 часа;</p> <p>1.2 кипячение в воде в течение 6 часов;</p> <p>1.3 кипячение в воде в течение 4 часов, высушивание в вентилируемом шкафу при температуре <math>(60 \pm 3)^\circ\text{C}</math> в течение (16-20) часов, повторная выдержка в кипящей воде в течение 4 часов, охлаждение в воде при температуре <math>(20 \pm 3)^\circ\text{C}</math> в течение 1 часа;</p> <p>1.4 кипячение в течение <math>(72 \pm 1)</math> часов, охлаждение в воде при температуре <math>(20 \pm 3)^\circ\text{C}</math> в течение 1 часа – 1 раз в квартал;</p> <p>1.5 выдержка в течение 24 часов в воде при <math>(20 \pm 3)^\circ\text{C}</math> – 1 раз в квартал.</p> <p>Способы 1.3, 1.4, 1.5 – используются для подготовки фанеры ламинированной к испытанию в случае тестирования новых смол.</p> <p>Способ подготовки образцов выбирается по согласованию изготовителя с потребителем.</p> <p>2. Процент разрушения по древесине определяют визуально.</p> <p>3. Испытания на скалывание проводят в разных клеевых слоях по согласованию изготовителя с потребителем.</p>	

**Таблица 3 (Измененная редакция, Изм. № 2).**

**Таблица 5 (Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.4 Учет фанеры SVEZA OIL производят в кубических метрах. Расчет объема одного листа производится без округления. Объем сформированных пакетов фанеры и объем партии – с точностью до  $0,001 \text{ м}^3$ . Площадь листа фанеры учитывают с точностью до  $0,01 \text{ м}^2$ , площадь листов в партии – с точностью до  $0,5 \text{ м}^2$ .

4.5 Маркировка наносится в углу продольного или поперечного торца каждого листа фанеры SVEZA OIL в виде штампа или в виде текста, не ограниченного полями.

При покрытии торцев фанеры SVEZA OIL краской акриловой водоэмульсионной – маркировка наносится с помощью белой краски.

При покрытии торцев фанеры SVEZA OIL маслом или без покрытия – маркировка наносится краской черного или фиолетового цвета.

Маркировка должна содержать следующие данные:

- изготовитель (номер или наименование);
- краткое обозначение продукции в соответствии с декларацией о свойствах ( по DIN EN 13986 [11]);
- сорт фанеры SVEZA OIL.

Примечание - например, 45 EXT OIL CP/CP (III/III).

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем:

- маркировку листов фанеры SVEZA OIL не производить;
- вносить в обязательную маркировку дополнительную информацию.

#### 4.6 Пакетирование фанеры SVEZA OIL

Фанера SVEZA OIL должна быть сформирована в пакеты высотой 400 и 600 мм отдельно по размерам и толщинам.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем упаковывать фанеру SVEZA OIL в пакеты другой высоты.

#### 4.7 Упаковка и маркировка готовых пачек фанеры SVEZA OIL

4.7.1 Пачки фанеры SVEZA OIL подлежат упаковке, обеспечивающей целостность и сохранность её при транспортировке.

Основные способы и виды упаковки регламентируются ООО "СВЕЗА-Лес". По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие способы и виды упаковки фанеры.

4.7.2 Маркировка упакованных пачек фанеры SVEZA OIL производится этикетками. Надпись наносится на русском и/или английском языке на двух параллельных или перпендикулярных друг к другу боковых обкладках. Содержание надписи на обеих обкладках одинаково:

- торговая марка;
- наименование продукта – Hardwood Plywood SVEZA OIL / Фанера SVEZA OIL лиственная;
- геометрические размеры, толщина фанеры SVEZA OIL и допуски по толщине (при необходимости);
- сорт фанеры SVEZA OIL - OIL CP/CP (III/III) или OIL CP/C (III/IV);
- марка фанеры SVEZA OIL - EXT / ФСФ;
- механическая обработка поверхности фанеры SVEZA OIL – NS / НШ;
- количество листов в пачке;
- смена;
- дата производства фанеры SVEZA OIL;
- класс эмиссии;
- номер заказа по специальным условиям (наносится по согласованию изготовителя с потребителем);
- нормативно-технический документ, по которому изготавливается фанера SVEZA OIL;
- наименование и адрес изготовителя;
- знаки сертификации и отметка технического контроля;
- манипуляционные знаки: «Беречь от влаги» и «Крюками не брать»;
- штрих код - при наличии терминала сбора данных (сканера).

Для удобства работы на складе допускается нанесение дополнительной маркировки в виде этикетки или с помощью трафарета.

**4.5 абзац 4 (Измененная редакция, Изм. № 2).**

**4.5, 4.7 (Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Фанеры SVEZA OIL принимают партиями.

Партией считают определенное количество листов фанеры SVEZA OIL одной толщины и размеров.

Партия должна быть оформлена одним документом, содержащим:

- торговая марка;
- наименование и адрес изготовителя;
- условное обозначение фанеры SVEZA OIL;
- объем партии;
- нормативно-технический документ, по которому изготавливается фанера SVEZA OIL.

ра SVEZA OIL.

5.2 Проверку качества и размеров листов фанеры SVEZA OIL осуществляют выборочным контролем. При выборочном контроле листы фанеры SVEZA OIL отбирают «вслепую» по ГОСТ 18321 в количестве, указанном в таблице 6.

Т а б л и ц а 6

В листах

Объем партии	Контролируемый показатель по пунктам			
	3.4.1; 3.4.2; 3.4.3; 3.4.4		4.1.4; 4.1.5; 4.1.6; 4.1.7	
	Объем вы- борки	Приемочное число	Объем вы- борки	Приемочное число
До 500	8	1	13	1
От 501 до 1200	13	1	20	2
От 1201 до 3200	13	1	32	3
От 3201 до 10000	20	2	32	3

5.3 Влажность, плотность, предел прочности при скалывании по клеевому слою, предел прочности при статическом изгибе вдоль и поперек волокон наружных слоев, модуль упругости при статическом изгибе вдоль и поперек волокон наружных слоев контролируют для каждой толщины и слойности фанеры SVEZA OIL не реже одного раза в месяц.

Допускается контроль для каждой партии по согласованию изготовителя с потребителем, для этого отбирают 0,1 % листов от партии, но не менее одного листа.

5.4 Для контроля выделения формальдегида отбирают один лист фанеры SVEZA OIL от любого объема выборки.

Показатель выделения формальдегида контролируют не реже одного раза в 7 суток в составе группы эмиссии формальдегида EХТ.

5.5 На предъявляемую приемке фанеру SVEZA OIL допускается распространять значения физико-механических испытаний и испытаний на выделение формальдегида фанеры по СТО 52654419-001 (сортов СР/СР (III/III) и СР/С (III/IV)), изготовленной за один и тот же период.

5.6 Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта и принимают, если в выборках:

- количество листов фанеры SVEZA OIL, не отвечающих требованиям стандарта по размерам, косине, прямолинейности, порокам древесины и дефектам обработки, меньше или равно приемочному числу, установленному в таблице 6;

- все листы фанеры SVEZA OIL не имеют пузырей, расслоения, закоринны;

- физико-механические свойства соответствуют значениям, установленным в таблицах 4 и 5;

- выделение формальдегида соответствует нормам, установленным в таблице 3.

**п. 5.1, 5.4, 5.5, 5.6 (Измененная редакция, Изм. № 1).**

## **6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

6.1 Отбор образцов – по ГОСТ 9620, ГОСТ 27678, ГОСТ 30255, ГОСТ 32155, [1] - [2].

6.2 Длину и ширину фанеры SVEZA OIL измеряют в двух точках параллельно кромкам на расстоянии не менее 100 мм от кромок металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью 1 мм. За фактическую длину (ширину) листа принимают среднее арифметическое значение результатов двух измерений.

6.3 Толщину измеряют на расстоянии не менее 25 мм от кромок посередине каждой стороны листа.

За фактическую толщину листа принимают среднее арифметическое значение результатов четырех измерений.

Для измерения толщины используют приборы:

- толщиномер по ГОСТ 11358 с ценой деления не более 0,1 мм;

- микрометр по ГОСТ 6507 с ценой деления не более 0,1 мм.

Разнотолщинность в одном листе фанеры SVEZA OIL определяют, как разницу между наибольшей и наименьшей толщиной четырех измерений.

6.4 Косина листа фанеры SVEZA OIL

6.4.1 Косину листа фанеры SVEZA OIL измеряют по ГОСТ 30427. Косину измеряют угольником по ГОСТ 3749. Косину определяют измерением

наибольшего отклонения кромок листа от поверхности угольника металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью 1 мм.

6.4.2 Допускается определять размер косины по разнице длин диагоналей листа, измеряемых металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм.

6.5 Отклонение от прямолинейности кромок листа фанеры SVEZA OIL определяют измерением максимального зазора между кромкой листа и кромкой металлической линейки щупом по ГОСТ 8925 с погрешностью 0,2 мм.

6.6 Покоробленность – по ГОСТ 30427.

6.7 Влажность – по ГОСТ 9621, [3].

6.8 Плотность – по ГОСТ 9621, [4].

6.9 Предел прочности при скалывании по клеевому слою – по ГОСТ 9624, [5].

6.10 Предел прочности и модуль упругости при статическом изгибе – по ГОСТ 9625, [6].

6.11 Содержание формальдегида – по ГОСТ 27678 (указанный метод используется в качестве арбитражного), выделение формальдегида в окружающую среду – по ГОСТ 30255, ГОСТ 32155 и [1].

6.12 Шероховатость поверхности – по ГОСТ 15612.

6.13 Измерение пороков древесины и дефектов обработки – по ГОСТ 30427 и ГОСТ 2140.

**п. 6.11 (Измененная редакция, Изм. № 1).**

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Фанеру SVEZA OIL транспортируют в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировке необходимо избегать увлажнения фанеры SVEZA OIL во избежание изменения геометрических, физических, качественных характеристик фанеры.

7.2 Хранение фанеры SVEZA OIL.

Фанеру SVEZA OIL хранят в упаковке в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

## **8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Изготовитель гарантирует соответствие качества фанеры SVEZA OIL требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения фанеры SVEZA OIL марки EXT / ФСФ – 5 лет со дня получения ее потребителем.

При использовании фанеры SVEZA OIL для дальнейшей обработки рекомендуется обратиться к производителю для уточнения свойств и характеристик фанеры.

## **9 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

9.1 Содержание вредных химических веществ, выделяемых при эксплуатации изделий из фанеры SVEZA OIL не должно превышать норм, установленных требованиями [7], [8], [9].

9.2 Фанера SVEZA OIL должна изготавливаться с применением материалов и компонентов, разрешенных для их использования национальными органами санитарно-эпидемиологического надзора.

9.3 К производству фанеры SVEZA OIL допускаются лица не моложе 18 лет и не имеющие медицинских противопоказаний. Медосмотры проводятся в соответствии с действующими приказами Минздрава РФ.

9.4 Лица, связанные с изготовлением фанеры SVEZA OIL, должны быть обеспечены в соответствии с действующими нормативами средствами индивидуальной защиты по Приказу Минтруда РФ от 17.11.2016 № 665Н.

9.5 Значение удельной активности цезия 137 в фанере SVEZA OIL не должно превышать гигиенические нормативы, установленные в требованиях [10].

9.6 Фанера SVEZA OIL имеет, как правило, длительный срок службы, и существует несколько способов её утилизации. Утилизация фанеры SVEZA OIL должна производиться с учетом требований по утилизации действующего законодательства разных стран.

## **10 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

### **10.1 Распиловка фанеры SVEZA OIL**

Распиловку фанеры SVEZA OIL на детали необходимо производить с использованием ленточных или дисковых пил.

С целью получения чистого среза, распиловка должна выполняться правильно - сначала распиловка производится поперек направления волокон, затем вдоль. Этот способ позволяет избежать расщепления углов и снизить размеры и количество сколов на пласти.

При распиловке круглой пилой рекомендуются высокая скорость и низкий коэффициент подачи.

В случае осуществления распиловки, для предотвращения поглощения фанерой влаги, торцы фанеры SVEZA OIL в обязательном порядке обрабатываются специальными видами водно-дисперсионной краски на основе акрилата или иным герметиком.

## 10.2 Сверление фанеры SVEZA OIL

Все производимые при монтажных работах отверстия для исключения попадания влаги в фанеру SVEZA OIL должны заполняться водно-дисперсионной краской на основе акрилата или иным герметикам, а поверхности листа рекомендуется обрабатывать гидрофобизирующим составом.

С целью получения отверстия с ровными краями необходимо использовать сверло достаточно острое и оснащенное передним резакром.

С целью избегания расщеплений на оборотной стороне плиты рекомендуется использовать подкладочный лист.

С целью избегания расщепления слоев фанеры SVEZA OIL при использовании гвоздей рекомендуется применять гвозди с резьбой или специальные шурупы. Рекомендованным считается расстояние от края листа до гвоздя от 12 до 15 мм.

10.3 В случае использования фанеры SVEZA OIL для бетонных работ под чистовую и/или предчистовую отделку помещений, рекомендуется провести тестовую заливку на небольшом участке для оценки результата.

10.4 По окончании опалубочных работ поверхность фанеры SVEZA OIL должна очищаться от остатков бетонной смеси аккуратно, чтобы не повредить наружный, покрытый маслом слой.

10.5 При продолжительном применении в фанере SVEZA OIL значительно повышается содержание влаги, что снижает ее прочностные показатели, а также может привести к неравномерному изменению размеров и деформациям (разбухание), которое вызывается естественным свойством древесины поглощать влагу из окружающей среды и что не является дефектом.

В связи с этим является необходимым проведение сушки фанеры SVEZA OIL между циклами. Во избежание внешних деформаций просушивание фанеры необходимо осуществлять естественным путем.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
(обязательное)

**Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки по для  
наружных слоев фанеры SVEZA OIL**

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки по для наружных слоев фанеры приведены в таблице А.1

Таблица А.1

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	Сорт СР (III)	Сорт С (IV)
1. Сучки булавочные	допускаются	
2. Сучки здоровые сросшиеся светлые и темные	допускаются с трещиной шириной до 1,5 мм	допускаются
3. Сучки частично сросшиеся	допускаются в числе сросшихся сучков диа- метром до 15 мм в коли- честве не более 10 шт./м <sup>2</sup>	допускаются диаметром до 40 мм без ограничения коли- чества
4. Сучки несросшиеся, выпадаю- щие, отверстия от них (без вклю- чения коры)	допускаются диаметром до 6 мм без ограничения количества	допускаются диаметром до 40 мм без ограничения количества  (допускается включение зако- ров у сучка шириной 5 мм)
5. Трещины сомкнутые	допускаются краевые и срединные	
6. Трещины разошедшиеся, разо- шедшийся шов на ребросклеен- ном шпоне	допускаются длиной до 600 мм шириной до 2 мм в количестве не более 2 шт./м ширины листа + до- пускаются длиной до 600 мм шириной до 5 мм при условии заделки за- мазками	допускаются длиной до 800 мм шириной до 10 мм без ограничения количества
7. Отклонения в строении древе- сины (наклон волокон, свилева- тость, завиток, глазки)	допускаются	
8. Пороки строения древесины (прорость сросшаяся светлая и темная)	светлая прорость - допускается, темная прорость допускается в размере сросшихся сучков	
9. Пороки строения древесины (прорость открытая)	допускается в общем числе с нормами для несросшихся сучков	
10. Здоровое изменений окраски (ложное ядро)	допускается	
11. Здоровое изменение окраски (пятнистость, прожилки, следы от прожилок, групповые прожилки)	допускается	



ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	Сорт СР (III)	Сорт С (IV)
12. Химические окраски; заболонные грибные окраски (синева, цветные заболонные пятна), изменение окраски при хранении древесины	допускается	
13. Биологические повреждения (червоточина)	допускаются в общем числе с нормами по несросшимся сучкам	
14. Изменение окраски с частичным нарушением целостности древесины	не допускается	
15. Заделка сучков и отверстий вставками из древесины	допускается с зазором 1 мм с одной стороны или по 0,5 мм с 2-х сторон	допускается
16. Двойная вставка	допускается	
17. Заделка трещин Примечание: заделка трещин замазками или вставкой - по согласованию с потребителем	трещины разошедшиеся шириной свыше 5 мм должны быть заделаны вставками из шпона на клею	Допускается
18. Валики от накладок (следы от накладок)	допускаются длиной до 600 мм шириной до 10 мм в количестве не более 5 шт./лист	Допускаются
19. Нахлестка	допускается длиной до 300 мм шириной до 2 мм в количестве не более 2 шт./м ширины листа	Допускается
20. Пятна производственного характера (следы от балок, полосы)	допускаются	
21. Просачивание клея	допускается до 5 % поверхности листа	Допускается
22. Механические повреждения, наколы, запилы	допускаются в общем числе с нормами по несросшимся сучкам	
23. Царапины, рубчики, бугорки, вмятины, гребешки	допускаются высотой (глубиной) до 0,5 мм длиной до 120 мм шириной до 10 мм	Допускаются
24. Покоробленность	допускается со стрелой прогиба не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа фанеры	
25. Наличие клеевой нити	допускается	
26. Пузыри, расслоение, закорина	не допускаются	
27. Нешлифованные пятна (неоднородная шлифовка)	допускаются до 5 % поверхности листа	допускаются до 50 % поверхности листа
28. Сошлифовка наружных слоев	допускается до 1 % поверхности листа	допускается

Окончание Приложения А

(Продолжение Изменения № 1 к СТО 52654419-012-2018)

29. Металлические включения	допускаются скобки из цветного металла	
30. Дефекты кромок вследствие шлифования, обрезки, недостача шпона	допускаются шириной до 5 мм по краю	допускаются шириной до 10 мм
31. Лушение не гладкое	допускается до 15 % поверхности листа	Допускается
32. Волнистость (для шлифованной фанеры), ворсистость, рябь	допускается	
33. Шероховатость поверхности	параметр шероховатости $R_m$ не более 200 мкм (по ГОСТ 7016)	
34. Карман (без включения коры)	допускается	
35. Частицы шпона клеенные	допускается длиной до 150 мм шириной до 30 мм в количестве 1 шт./лист	
36. Подтеки краски, масла	допускаются	
37. Неоднородность цвета поверхности фанеры, масляные разводы	допускаются	

Примечание – Пороки древесины и дефекты обработки, не указанные в Приложении А, не допускаются.

### Приложение А (Измененная редакция, Изм. № 1)

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
(обязательное)

**Термины и определения дефектов обработки  
наружных слоев фанеры SVEZA OIL**

Термины и определения дефектов обработки наружных слоев фанеры SVEZA OIL приведены в таблице Б.1

Т а б л и ц а Б.1

Наименование дефектов обработки	Определение
Частицы шпона вклеенные	Присутствие на поверхности фанеры приклеенных (впрессованных) частиц шпона
Лущение не гладкое	Присутствие на поверхности фанеры часто расположенных мелких углублений, образованные в результате местного удаления древесины при лущении
Карман	Полость внутри древесины или между годичных слоев, заполненная камедями
Подтеки краски, масла	Попадание краски или масла на пластъ листа фанеры
Неоднородность цвета поверхности фанеры, масляные разводы	Неоднородные по цвету участки поверхности фанеры, вызванные технологией нанесения масла

## Библиография

- [1] DIN EN ISO 12460-3 Древесные материалы – Определение выделения формальдегида. Часть 3. Метод газового анализа
- [2] EN 326-1-1994 Плиты древесные. Отбор образцов, раскрой и контроль. Часть 1: Отбор и раскрой образцов для испытаний и выражение результатов испытаний
- [3] EN 322:1993 Древесные материалы. Определение влажности
- [4] EN 323:1993 Древесные плиты. Определение плотности
- [5] EN 314-1:2004 Фанера. Качество склеивания. Часть 1. Методы испытаний
- [6] EN 310:1993 Плиты древесные. Определение модуля упругости при изгибе и предела прочности на изгиб
- [7] ГН 2.1.6.3492-17 Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе городских и сельских поселений
- [8] ГН 2.1.6.2309-07 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. Гигиенические нормативы
- [9] ГН 2.1.6.2328-08 Дополнение к ГН 2.1.6.2309-07 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. Гигиенические нормативы
- [10] Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденные решением комиссии таможенного союза от 28.05.2010 № 299
- [11] DIN EN 13986 (немецкое издание EN 13986-2004+A1-2015) Древесные плиты, применяемые в строительстве  
Характеристики, оценка соответствия и маркировки

**[11] (Введен дополнительно, Изм. № 2)**

УДК 674-415:006.354

МКС 79.060.10

ОКПД 2 16.21.12.119

Ключевые слова: стандарт организации, фанера SVEZA OIL листовая, размеры, технические требования, упаковка, маркировка, методы контроля, транспортирование, хранение, гарантия.

---

Организация – разработчик  
ООО «СВЕЗА-Лес»